



Промтехконтроль

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель

ИЛ «Промтехконтроль»

Тихомиров С.Н.

«26» октября 2018 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 606-04-10/2018

ИЗДЕЛИЕ:

Мастика битумно-эмульсионная «Синзатим»

Наименование продукции	Мастика битумно-эмульсионная «Синзатим»
Марка	«Синзатим»
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ТУ 23.99.12 - 001 - 35151652 - 2017
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью "СИНЗАТИМ-УРАЛ"
Адрес изготовителя	Россия, 620062, г. Екатеринбург, ул. Генеральская, д. 3, оф. МК 18
Заказчик	Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Гамма-Тест»
Адрес заказчика	Место нахождения: 129281, Россия, город Москва, улица Летчика Бабушкина, дом 32, корпус 3, этаж 2, помещение 1, комната 29. Адрес места осуществления деятельности: 129281, Россия, город Москва, улица Летчика Бабушкина, дом 32, корпус 3, помещения 20, 21.
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ТУ 23.99.12 - 001 - 35151652 - 2017
Дата получения образца	11.10.2018
Дата начала испытаний	12.10.2018
Результаты испытаний	с 4 по 5 стр.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 606-04-10/2018

1. Краткое описание и назначение изделия

1.1 Назначение изделия: Мастика битумно-эмульсионная «Синзатим» предназначена для защиты поверхности от воздействия влаги путем создания бесшовного монолитного покрытия. Мастика представляет собой водную дисперсию битума с минеральными добавками.

2. Процедура испытаний

Таблица 1

2.1. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образца соответствуют технической и эксплуатационной документации.	
2.2. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха	20 – 25 °С
	Относительная влажность воздуха	61...65 %
	Атмосферное давление	743...749 мм рт. ст.

3. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ТУ 23.99.12 - 001 - 35151652 - 2017.

4. Результаты испытаний

Результаты испытаний представлены в таблице 2.

Приняты следующие **условные обозначения:**

С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 606-04-10/2018

Результаты испытаний на соответствие требований ТУ 23.99.12 - 001 - 35151652 – 2017

Таблица 2

№ пункта ГОСТ	Нормированные технические требования			Результат испытаний	Вывод
1	Технические требования				
1.1	Мастика должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.			См. ниже	
1.2	Основные показатели и характеристики (свойства)				
1.2.1	По внешнему виду мастика должна быть однородной вязкой массой черного цвета без видимых комков и нитей непроэмульгированного битума и посторонних включений.			Требование выполнено	С
1.2.2	Показатели качества материала должны соответствовать нормам и требованиям, указанным в таблице 1.				
Табл.1	Наименование показателя	Значение показателя для мастики	Методы измерения		
	Консистенция, см	12-14	ГОСТ 5802, пункт 2	12,5	С
	Однородность (прохождение через сито с ячейкой 1 мм), %, не менее	98	пункт 4.2 настоящих ТУ	99	С
	Теплостойкость под углом 90° в течение 5 ч, °С, не менее	80	пункт 4.3 настоящих ТУ	84	С
	Водопоглощение по массе, %, не более	1,2	ГОСТ 26589, пункт 3.9	0,8	С
	Водонепроницаемость при давлении 0,25 МПа в течение 2 ч	Выдерживает	ГОСТ 26589, пункт 3.10	Выдерживает	С
	Трещиностойкость (изгиб вокруг стержня D20 мм без трещин), °С, не менее	20	пункт 4.4 настоящих ТУ	25	С
	Адгезия к бетону, МПа, не менее	0,4	ГОСТ 26589, пункт 3.4	0,5	С
	Адгезия к металлу, МПа, не менее	0,3	ГОСТ 26589, пункт 3.4	0,5	С
1.3	Требования к сырью и материалам				
1.3.1	В качестве сырья для производства мастики применяются: – битумы БНК 45/180 по ГОСТ 9548; БН 50/50 по ГОСТ 6617; БНД 90/180, БНД 60/90 и БНД 40/60 по ГОСТ 22245; – вода по ГОСТ 23732; – специальные добавки-модификаторы по действующей нормативной документации.			Соответствие подтверждено документацией изготовителя	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 606-04-10/2018

№ пункта ГОСТ	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
1.4	Упаковка, маркировка		
1.4.1	Мастика упаковывается в герметичные пластмассовые ведра по 5,5; 11, 20 кг или бочки по 50 кг по ГОСТ 33756.	Упакована в пластмассовое ведро 5,5 кг по ГОСТ 33756	С
1.4.2	Маркировку наносят несмываемой краской на каждую упаковочную единицу в любой ее части или на этикетку, приклеенную на упаковку.	Требование выполнено	С
1.4.3	Маркировка должна быть отчетливой и содержать следующую информацию:		
	– наименование предприятия-изготовителя его местонахождение, товарный знак;	Требование выполнено	С
	– наименование продукции;	Требование выполнено	С
	– обозначение настоящих технических условий;	Требование выполнено	С
	– массу нетто, кг;	Требование выполнено	С
	– номер партии, дату изготовления, гарантийный срок хранения.	Требование выполнено	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец продукции, Мастика битумно-эмульсионная «Синзатим», изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "СИНЗАТИМ-УРАЛ", **соответствует** требованиям ТУ 23.99.12 - 001 - 35151652 - 2017.